



**STUDIO ASSOCIATO DI INGEGNERIA CHIMICA**

**VALUTAZIONE CONFORMITA' ATEX DI UN SISTEMA DI TRASPORTO DI  
POLVERE DA BIG-BAG A SILO**

## PROBLEMATICA

---

Un nostro cliente che si occupa della progettazione, costruzione e installazione di apparecchiature per il trasporto di polveri ha la necessità di verificare se il progetto e la scelta della componentistica di un sistema di trasporto polveri da big-bag a silo sia coerente con le linee guida ATEX applicabili.



## ATTIVITA' SVOLTA DAI TECNICI DI PROGETTA SICURO

---

Nell'attività in oggetto Progetta Sicuro ha:

- proposto una classificazione delle aree a rischio di esplosione del sistema di trasporto oggetto della fornitura dell'azienda cliente.
- valutato la conformità ATEX rispetto alla zona classificata di tutti i componenti elettrici e non elettrici facenti parte dell'impianto fornito dal cliente secondo quanto richiesto dalla Direttiva ATEX 94/9 per fornitori di apparecchi che possono lavorare in zone con pericolo di esplosione;
- valutato le possibili sorgenti di innesco aggiuntive derivanti dal collegamento dei diversi componenti nel sistema di trasporto finale secondo le norme 1127-1 e 13463-1;
- proposto raccomandazioni per l'installazione e la manutenzione dell'impianto in modo da mantenere i criteri di accettabilità della probabilità di presenza di sorgenti di innesco rispetto alle zone classificate.

Il tutto sulla base di caratteristiche di esplosività delle polveri concordate con il cliente e l'utilizzatore finale dell'impianto.

Il risultato finale dell'analisi è stato incluso nella documentazione tecnica fornita dal costruttore al cliente come analisi di rischio dell'impianto fornito.