



STUDIO ASSOCIATO DI INGEGNERIA CHIMICA

IMPIANTO DI STOCCAGGIO ALCOLI

Un nostro cliente, operante nel campo della commercializzazione di sostanze chimiche ci ha contattati per la progettazione di un nuovo stabilimento finalizzato allo stoccaggio, miscelazione e il successivo riempimento di contenitori di vari formati di soluzioni di alcoli e prodotti chimici liquidi. Il cliente ci ha chiesto, in aggiunta, di fornire la classificazione delle aree a rischio di esplosione e l'analisi del rischio di esplosione ai sensi del Titolo XI del D. Lgs. 81/08 relativo alle atmosfere esplosive.



ATTIVITA' SVOLTA DAI TECNICI DI PROGETTA SICURO

Il progetto elaborato dai tecnici di Progetta Sicuro comprende la realizzazione di due distinte aree produttive: un primo impianto, principale, per prodotti ad imposta assoluta e un deposito fiscale per prodotti in esenzione di imposta, completamente indipendente e con accesso separato.

L'impianto progettato è costituito da:

- una zona deposito dei prodotti sia puri in ingresso che miscelati, con serbatoi verticali fuori terra, per lo stoccaggio di grosse quantità;
- un deposito chiuso fuori terra per la miscelazione e la formulazione;
- un capannone per svolgere l'attività di riempimento dei contenitori mediante l'utilizzo di macchine automatiche e semi automatiche;
- depositi per lo stoccaggio del prodotto confezionato;
- sistema di inertizzazione dei serbatoi;
- zona dedicata al lavaggio delle cisternette con idoneo sistema di raccolta delle acque di lavaggio;
- una piattaforma per la pesa degli automezzi;
- adeguati sistemi antincendio, di sicurezza e di trattamento emissioni in atmosfera.

La parallela attività di classificazione delle aree a rischio di esplosione e analisi di rischio esplosione ha permesso di ottimizzare il posizionamento e la fase di stesura delle specifiche dei nuovi apparecchi da installare. La fase di collaborazione è poi continuata con la consulenza relativa alla valutazione tecnica delle proposte dei diversi fornitori e con la



valutazione tecnico-economica delle possibili vie di fornitura di azoto di inertizzazione (serbatoio di azoto liquido vs generazione in-situ di azoto).